Auch erhältlich als

Laykold Masters 5 GT

Die neue nachhaltige Elastikmatte enthält recycelte Tennisbälle.

Laykold

Laykold Masters 5

Höchster Spielkomfort durch Dämpfungseigenschaften des Laykold Masters 5

Laykold Masters 5 ist ein langlebiges, widerstandsfähiges, allwettertaugliches Acrylsystem mit Dämpfungseigenschaften, welches erhöhten Spielkomfort bietet. Hauptanwendungsbereiche sind Tennisplätze, sowie auch Multisportfelder (Basketball, Volleyball, Fußball). Durch die Vorverfüllung mit definiertem Quarzsand lässt sich unabhängig von Standort und Installation eine gleichbleibende Oberflächenstruktur applizieren. Laykold Masters 5 ist in mehreren Farben erhältlich, wodurch sich gestalterische Akzente auf alten sowie auf neuen Asphalt- oder Betonflächen erzeugen lassen.

Laykold Masters 5 wird fugen- und nahtlos verlegt und bietet durch seine texturierte, wasserundurchlässige Oberfläche optimale sportfunktionelle Eigenschaften.



HOHE FARBVIELFALT



UV-BESTÄNDIGE FARBEN



RUTSCHFEST



LANGLEBIG



HOHE ABRIEBFESTIGKEIT



GUTF DÄMPFUNGSEIGENSCHAFTEN



WASSERUNDURCHLÄSSIG



IM WERK TEXTURIERTER **TOPCOAT**



RESSOURCENSCHUTZ











Ausführung und Verbrauch

Schicht		Produkt	Verbräuche	Zuschlagstoffe	Aufbringung	Verlegeschritte	
1	Haftgrundierung (Beton) Neuer Asphalt	LM Concrete Primer LM FlexFill LM Acrylic Basecoat	0,15 kg/m² 0,25-0,35 kg/m² 0,29-0,40 kg/m²	keine Wasser: 5 zu 1 Wasser: 1 zu ca. 0,5 Sand: 1 zu 2,5 kg Zement: 1 zu 0,9 kg	Spritzen Beschichten Beschichten	1 Arbeitsgang 1 Arbeitsgang 1 Arbeitsgang	
2.	Mattenkleber	LM Adhesive	ca. 0,80 kg/m²	keine	Spachteln	1 Arbeitsgang	
3.	Elastikmatte ⁴ oder LM 5 GT Elastikmatte ³		4 mm		Verkleben	1 Arbeitsgang	
	LM Sealer nur für Ränder	LM Sealer	ca. 80 kg	keine	Spachteln	1 Arbeitsgang	
4.	Porenschluss	LM Sealer	0,80 kg/m²	keine	Spachteln	2 Arbeitsgänge	
5.	Haftvermittler	LM Bond Kote	0,10 kg/m²	keine	Spachteln/Spritzen³	1 Arbeitsgang	
6.	Ausgleichsschicht	LM Filler	0,30 kg/m² ¹	Wasser: 5 zu 1	Beschichten	2 Arbeitsgänge	
7.	Texturierte Deckschicht						
	für Klassifizierung 2	LM Topcoat unverdünnt	0,47-0,52 kg/m² ¹	Wasser: 5 zu 1 ²	Beschichten	2 Arbeitsgänge	
	für Klassifizierung 3	LM Topcoat unverdünnt	0,41-0,47 kg/m ² ¹	Wasser: 5 zu 1 ²	Beschichten	2 Arbeitsgänge	
	für Klassifizierung 4	LM Topcoat unverdünnt	0,41-0,47 kg/m² ¹	Wasser: 5 zu 1 ²	Beschichten	2 Arbeitsgänge	
8.	Versiegelung für Klassifizierung 4	LM Topcoat Finish unverdünnt	0,17-0,23 kg/m²	Wasser: 1 zu 1	Beschichten	1 Arbeitsgang	
				sermenge wird für eine Außen höht werden. // ³ z. B. mit W			
	naffenheit des grundes	Vor der Anwendung m frei von Ölen und ande andere Schäden im Su	uss die vorhandene Obe eren haftungshemmende	durchlässige Asphalt- oder rfläche gründlich gereinigt n Stoffen sein. Abgeplatzte werden. Ebenfalls müssen s	werden sowie unbeschäd e und abblätternde Stellen	igt, trocken und , Löcher und	
ITF-Klassifizierungen		Klassifizierte Platzschnelligkeit Kategorie 2 – Medium-Slow Klassifizierte Platzschnelligkeit Kategorie 3 – Medium Klassifizierte Platzschnelligkeit Kategorie 4 – Medium-Fast					
Testzertifikate		ITF					

Systemeigenschaften

	1	1
EIGENSCHAFTEN	NORM	ERGEBNIS
Dicke	DIN EN 1969	5 mm
Kraftabbau	DIN EN 14808	14 %
Vertikale Verformung	DIN EN 14809	0,5 mm
Vertikales Ballabprallverhalten	DIN EN 12235	98 %
Winkel-Ballabprallverhalten	DIN EN 13865	29 (langsam)
Reibung	DIN EN 13036-4	99 (trocken) / 65 (nass)
Abriebfestigkeit	DIN EN ISO 5470-1	0,52 g
Zugfestigkeit (EN 12230)	DIN EN 12230	0,65 Mpa / 60 %



Melos GmbH
Bismarckstrasse 4 – 10
49324 Melle | Germany
Phone +49 54 22 94 47-0
Fax +49 54 22 59 81
info@melos-gmbh.com
www.melos-gmbh.com