



# **PRÜFBERICHT**

**DIN EN 13501-1 (09/2007)**

**Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten**

**Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten (2. Ausgabe vom 01.03.2008)**

**LAYKOLD ADVANTAGE**

**POLYTAN GMBH**

**LABORPRÜFBERICHT NR. R160366-C1**

**LE MANS, 20/10/2016**

Dieser Bericht besteht aus 3 Seiten und 2 Anhängen.

Er darf nicht zu kommerziellen Zwecken verwendet werden, es sei denn, er wird im Ganzen wiedergegeben.

Die Ergebnisse gelten nur für die in diesem Prüfbericht beschriebenen Produkte.

## 1 ■ ANTRAGSTELLER

POLYTAN GmbH  
 Gewerbering 3 - Postfach 40  
 86666 Burgheim  
 DEUTSCHLAND

## 2 ■ PRÜFMUSTER

<b>Produktbezeichnung</b>	Laykold Advantage
<b>Abbildung</b>	
<b>Beschreibung</b>	<p>Hartplatzsystem :</p> <p>Bestehend aus strukturiertem Kunstharz und einer Mischung aus Wasser und Quarzsand :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- Aufbringen einer schwarzen Basisschicht (Acrylic-Resurfacer)</li> <li>2- Aufbringen einer Deckschicht (Advantage)</li> </ol>

## 3 ■ PRÜFPROGRAMM

Die europäische Bauprodukterichtlinie 89/106/EWG von 1989 bezieht sich auf das Brandverhalten von Bauprodukten.

Diese Richtlinie dient der Angleichung der Prüfmethode und der Produktklassifizierungen in den unterschiedlichen Mitgliedsstaaten.

Prüfmethode und Produktklassifizierungen sind in der DIN EN 13501-1 "Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten" festgelegt. Teil 1: Klassifizierung mit den Ergebnissen aus den Prüfungen zum Brandverhalten.

In der Kategorie Bodenbeläge wird das Brandverhalten mithilfe von Prüfungen mit zunehmenden Anforderungen geprüft:

- Einzelflammentest (EN ISO 11925-2): Dieser prüft die Entflammbarkeit des Produkts mithilfe einer direkt einwirkenden kleinen Flamme.
- Bestimmung des Brandverhaltens bei Beanspruchung mit einem Wärmestrahler (EN ISO 9239-1): Dieser Test bestimmt die kritische Luftströmung, bei der sich die Flammen nicht ausbreiten. Darüber hinaus prüft der Test die Rauchentwicklung.

Je nach Testergebnis werden die Produkte in 7 Klassen eingeteilt:

- A1<sub>fl</sub> und A2<sub>fl</sub>: Nicht oder nur in sehr geringem Maße brennbar.
- B<sub>fl</sub>, C<sub>fl</sub>, D<sub>fl</sub>, E<sub>fl</sub>: Für Produkte, die schwer, normal oder leicht entflammbar sind.
- F<sub>fl</sub>: Sehr leicht entflammbare Produkte bzw. Produkte, die keinem Test unterzogen wurden.

Die 7 Klassen werden durch die Angaben s1 und s2 genauer hinsichtlich der Rauchdichte und der Rauchentwicklung spezifiziert: schwach (s1) und mittel (s2).

#### 4 ■ FAZIT

Die ausführlichen Ergebnisse sind im beiliegenden Bericht mit der Nr. **2016AN1645** enthalten.

Laut Bericht wird das Produkt « **Laykold Advantage** » der Firma **POLYTAN GmbH** wie folgt klassifiziert:  
**B<sub>FL</sub>-S<sub>1</sub>**.

Le Mans, 20/10/2016




Benoit BOSSUET  
Synthetic Surfaces Technical Manager



Steeve BAZEILLE  
Laboratory Dpt Manager

**Anhängen 1 : ZERTIFIKAT**


**Reaction to fire**



The applicant: **LABOSPORT**  
Technoparc de circuit des 24 h  
FR-72100 LE MANS - FRANCE

On behalf of: **POLYTAN GmbH**

is authorized to place the label "Classification of Reaction to Fire of floor coverings" according to the report N° 2016AN1645



**CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE OF:**  
**FLOORCOVERING**

N° 16AN1645


The sample reference

**"LAYKOLD ADVANTAGE"**




has been tested according to the standards UNE-EN ISO 11925-2:2011 (equivalent to EN ISO 11925-2:2010) and UNE-EN ISO 9239-1:2011 (equivalent to EN ISO 9239-1:2010). The classification according to standard UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010 (equivalent to EN 13501-1:2007+A1:2009) is:

**"B<sub>fl</sub>-s1"**

Alcoy July 27th 2016.



**Raquel Muñoz González**  
CHIEF OF INNOVATION AREA



**Anhängen 2 : Vollständigen Ergebnisse**



**RAPPORT D'ESSAI / TEST REPORT**

N°. **2016AN1645**

DATE DE RÉCEPTION / DATE OF RECEPTION: 15/07/2016

DEMANDEUR / APPLICANT  
 LABOSPORT  
 Technoparc de circuit des 24 h  
 FR-72100 LE MANS  
 FRANCE  
 Hd. Xavier HEROUIN  
 Représentation / On Behalf of: POLYTAN GmbH

DATE ESSAI / DATE TEST  
 Initiation / Starting: 14/07/2016  
 Fin / Ending: 14/07/2016

DESCRIPTION ET IDENTIFICATION DES ÉCHANTILLONS / DESCRIPTION AND IDENTIFICATION OF SAMPLES

ÉCHANTILLONS RÉFÉRENCÉS / SAMPLES REFERENCED:  
 -"LAYKOLD ADVANTAGE".

NATURE DES ESSAIS / TESTS CARRIED OUT

- CLASSIFICATION DE RÉACTION AU FEU SELON NORME UNE-EN 13501-1:2007+A1 :2010 / CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE ACCORDING TO THE STANDARD UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010.

L'ENAC est signataire de l'Accord Multilatéral (MLA), (Accord de Reconnaissance Mutuelle MRA) de l'European Cooperation for Accreditation (EA) et de l'International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), en matière d'essais. / ENAC is a signatory to the Multilateral Agreement (MLA), (MRA Mutual Recognition Agreement) of the European Cooperation for Accreditation (EA) and the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), in testing.

CI-JOINTS / ATTACHED

ÉCHANTILLON(S) / SAMPLE(S)  
 SEALED

PAGE / PAGE

OF / OF

Zentrale: Plaza Emilio Sala, 1  
 E-03001 ALCOY (Alicante) SPAIN  
 Tel.: +34 96 554 22 00  
 Fax: +34 96 554 34 94

Technische Einheit(en): Paterna. Tel. 96 131 61 93. Fax: 96 131 61 83  
 Alcoy: Calle Sant Jordi, 13 Tel.: +34 96 554 22 00

www.aitex.es  
 www.observationotextil.com  
 info@aitex.es

**RÉSULTATS / RESULTS****CLASSIFICATION DE RÉACTION AU FEU SELON NORME UNE-EN 13501-1:2007+A1 :2010****CLASSIFICATION OF REACTION TO FIRE ACCORDING TO THE STANDARD UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010****1. INTRODUCTION****1. INTRODUCTION**

Ce rapport définit la classification du produit "LAYKOLD ADVANTAGE" conformément aux procédures présentées par la norme EN 13501-1:2007+A1 :2010.

*This classification of the report define the classification of the product "LAYKOLD ADVANTAGE" according to the procedures given at Standard EN 13501-1:2007+A1:2010.*

<b>Demandeur</b> <i>Sponsor</i>	LABOSPORT
<b>Préparé par</b> <i>Prepared by</i>	AITEX (Asociacion de Investigacion Textil) Plaza Emilio Sala, 1 E03801 - Alcoy (Alicante) - Espagne
<b>Nom du produit</b> <i>Product name</i>	LAYKOLD ADVANTAGE
<b>Référence du certificat de classification</b> <i>Classification report number</i>	16AN1645
<b>Numéro de rapport</b> <i>Distribution number</i>	2016AN1645
<b>Date d'émission</b> <i>Distribution date</i>	14/07/2016

Ce rapport de classification contient 8 pages et ne peut être utilisé ou reproduit qu'intégralement.  
*This classification report consists of 8 pages and can only be used or reproduced in its entirety.*

&gt;&gt;&gt;



## RÉSULTATS / RESULTS

### 2. ECHANTILLON TESTE 2. CLASSIFIED PRODUCT DATA

#### 2.1 Généralités 2.1 General

Material pour utilisation surface sportive. Référence: "LAYKOLD ADVANTAGE", selon client.  
Material for sport flooring application. Reference: "LAYKOLD ADVANTAGE", according to client.

#### 2.2 Description du produit 2.2 Product description

Le système Laykold Advantage est un revêtement composé de résine synthétique structure et d'un mélange d'eau et de charge siliceuse. Le mélange est prédosé en usine, ce qui permet d'obtenir un contrôle supérieur de la qualité et une surface parfaitement homogène, quels que soient l'emplacement et la personne réalisant l'application. Référence: "LAYKOLD ADVANTAGE", selon client.  
Laykold Advantage is an all-weather tennis court surfacing system made of acrylic. The Surface provides a high level of protection against wear and optimum tennis ball bounce properties. Reference: "LAYKOLD ADVANTAGE", according to client.

<b>Composition</b> Composition	Résine synthétique, selon le client Acrylic, according to client
<b>Masse surfacique</b> Weight	Non fournie par le client Not provided by client
<b>Densité</b> Density	Non fournie par le client Not provided by client
<b>Épaisseur</b> Thickness	10 mm, selon le client 10 mm, according to client

#### Mode d'application Mounting specifications

L'échantillon de matériau préparé par le client sur un support non combustible de 6 mm. d'épaisseur.  
The sample of material provided by client on a non combustible support of 6 mm. thick.

\_\_\_\_\_>>>



## RÉSULTATS / RESULTS

### 3. RAPPORTS ET RÉSULTATS DE CLASSIFICATION 3. REPORTS AND CLASSIFICATION RESULTS

#### 3.1 Rapports 3.1 Reports

Nom du laboratoire <i>Laboratory name</i>	Nom du demandeur <i>Sponsor name</i>	N° référence du rapport <i>Report reference number</i>	Méthode d'essai, champ d'application et date <i>Test method and date Field of application rules and date</i>
AITEX	LABOSPORT	2016AN1504	UNE-EN ISO 11925-2:2011 UNE-EN 14041:2005/AC:2007*
AITEX	LABOSPORT	2016AN1504	UNE-EN 9239-1:2011 UNE-EN 14041:2005/AC:2007*

\* Les règles du domaine d'application appliquées au produit et / ou ses spécifications techniques ne sont pas comprises dans le domaine de la certification du laboratoire.

\* *Extended application rules taken from product standards and/or technical specifications are not included at laboratory accreditation scope*

#### 3.2 Résultats 3.2 Results

Méthode d'essai <i>Test method</i>	Numéro d'échantillon <i>Specimen numbers</i>	Paramètre <i>Parameter</i>	Mesure <i>Measurement</i>	Conformer <i>Compliance</i>
Action directe de la petite flamme UNE-EN ISO 11925-2 <i>Direct impingement of small flame</i>	6	La flamme atteint les 150 mm <i>Flame spreads 150 mm</i>	NO	PASSER PASS
		Inflammation du papier filtre <i>Filter paper ignition</i>	NO	PASSER PASS
Panneau radiant pour sols UNE-EN 9239-1 <i>Flooring radiant panel UNE-EN 9239-1</i>	4	Extinction (s) <i>Extinction (s)</i>		
		Distance (mm) <i>Distance (mm)</i>	720,00	
		Énergie rayonnante critique (kW/m <sup>2</sup> ) <i>Critical Heat Flux (kW/m<sup>2</sup>)</i>	50,00	B <sub>1</sub>
		Densité fumée (% min) <i>Smoke Production (% min)</i>	11,31	s1
		Atténuation maximum de lumière (%) <i>Maximum Light Attenuation(%)</i>	17,71	
			1,28	

»»»





## RÉSULTATS / RESULTS

### 4. CLASSIFICATION ET CHAMP D'APPLICATION *CLASSIFICATION AND FIELD OF APPLICATION*

#### 4.1 Classification de référence *Reference classification*

Cette classification a été réalisée conformément à la norme EN 13501-1:2007+A1 :2010.  
*This classification has been performed according to Standard EN 13501-1:2007+A1 :2010.*

#### 4.2 Classification *Classification*

Le produit, **LAYKOLD ADVANTAGE**, au vu de sa réaction au feu est classifié:  
*The product, LAYKOLD ADVANTAGE, concerning its fire reaction, it is classified*

B<sub>s</sub>

La classification supplémentaire au regard de la production de fumée est:  
*Additional classification concerning smoke production is:*

s1

Classification de la réaction au feu: B<sub>s</sub>-s1  
*Fire reaction classification*



## RÉSULTATS / RESULTS

### 4.2 Champ d'application\* *Field of application\**

Cette classification est valable pour les paramètres suivants:  
*This classification is valid for the following product parameters*

<b>Couleur</b> <i>Colour</i>	<p>La couleur et la conception d'un revêtement pour sol n'ont aucune influence sur le comportement face au feu, sauf si leur modification implique une modification de la composition ou d'autres paramètres, comme nous l'avons susmentionné. Variations autorisées. <i>Colour and design of floor coverings don't have any influence on its fire behaviour except for when this modification entail a composition or other parameters change, like it has been forementioned. Variation allowed.</i></p>
<b>Épaisseur</b> <i>Thickness</i>	<p>S'il est fabriqué en différentes épaisseurs nominales, il faut en tenir compte lors des essais. Il faut réaliser un essai avec, au moins, une épaisseur minimum et maximum. La classification est déterminée par les conditions les plus défavorables. Variations non autorisées. <i>If product is available in different nominal thickness, this should be taken into account for testing. Tests should be carried out at least using minimum and maximum thickness. Classification would be assessed considering the most adverse conditions. No variation allowed.</i></p>
<b>Densité</b> <i>Density</i>	<p>S'il est fabriqué en différentes masses par unité de surface nominale, il faut en tenir compte lors des essais. Il faut réaliser un essai avec, au moins, la surface ou la densité minimum et maximum. La classification est déterminée par les conditions les plus défavorables. Variations non autorisées. <i>If product is available in different nominal mass per area unit, this should be taken into account for testing. Tests should be carried out at least using minimum and maximum density or weight. Classification would be assessed considering the most adverse conditions. No variation allowed.</i></p>
<b>Composition</b> <i>Composition</i>	<p>Chaque revêtement pour sol ayant une composition, confection ou couche superficielle différente doit être mis à l'essai séparément. Variations non autorisées. <i>Each floor covering having different composition, confection or surface layer shall be tested individually. No variation allowed.</i></p>
<b>Géométrie et structure du produit</b> <i>Geometry and structure of product</i>	<p>Dans le cas où le produit est décliné en différentes couches de surface, et si l'on suppose que cela peut avoir une incidence sur les prestations de réaction au feu, il faut en tenir compte dans les essais. Il faut réaliser l'essai pour chaque structure différente. La classification est déterminée par les conditions les plus défavorables. Variations non autorisées. <i>If product is available in different surface structures, and if it is considered that those changes could have an influence on the reaction to fire features, this shall be taken into account for testing. Tests should be performed into each surface structure. Classification would be assessed considering the most adverse conditions. No variation allowed.</i></p>



## RÉSULTATS / RESULTS

La classification est valide pour les applications finales suivantes:  
*This classification is valid for the following in use conditions*

1.- Application sur tout support ayant une épaisseur 6 mm  
*Applications, over any substrate with a thickness of 6 mm*

\* Les règles du champ d'application étendue prises parmi les normes de produit et/ou les spécifications techniques ne sont pas incluses dans la portée de l'agrément du laboratoire.  
*\* Extended application rules taken from product standards and/or technical specifications are not included at laboratory accreditation scope.*

### 5. LIMITES *LIMITATIONS*

Cette norme de classification ne représente pas une approbation type ni une certification du produit. La classification attribuée au produit dans ce rapport est appropriée pour que le fabricant réalise une déclaration de conformité dans le contexte d'une évaluation de la conformité système 3 et pour le marquage CE sous la Directive des produits de construction. Le fabricant a réalisé une déclaration qui est classée. Cela confirme que le produit conçu ne requiert pas de processus spécifique, de procédures ou d'étapes (par exemple, aucun retardateurs de flamme n'est ajouté, le contenu organique n'est pas limité, aucun remblai n'est ajouté) qui sont utilisés afin de renforcer le comportement face au feu pour obtenir la classification. En conséquence, le fabricant conclut que le système d'évaluation de la conformité 3 est approprié. En outre, le laboratoire d'essai ne doit pas avoir pris part à l'échantillonnage du produit pour le test, même si le fabricant lui a donné de bonnes références, pour fournir la traçabilité des échantillons testés.

*This classification document does not represent type approval or certification of the product.*

*The classification assigned to the product in this report is appropriate to a declaration of conformity by the manufacturer within the context of a system 3 attestation of conformity and CE marking under the Construction Products Directive.*

*The manufacturer has made a declaration, which is held on file. This confirms that the product's design requires no specific processes, procedures or stages (e.g. no addition of flame retardants, limitation of organic content, or addition of fillers) that are aimed at enhancing the fire performance in order to obtain the classification achieved. As a consequence the manufacturer has concluded that system 3 attestation is appropriate.*

*The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references to the manufacturer's factory production control that is aimed to be relevant to the samples tested and that will provide for their traceability.*



Raquel Muñoz  
Chef de zone laboratoires  
Chief of Innovation Area

Digitally signed by RAQUEL MUÑOZ  
DN: cn=AITECH, o=AITEX  
Date: 2016.07.27 09:30:09 +02:00  
Reason: Responsable  
Location: Alcoy



#### CLAUSES DE RESPONSABILITÉ

- 1.- AITECH répond uniquement des résultats des méthodes d'analyse utilisées et mentionnées dans le rapport, concernant exclusivement les matériaux ou échantillons en sa possession et indiqués dans ce dernier. La responsabilité professionnelle et juridique du Centre étant limitée à ceux-ci. Sans aucune autre indication, les échantillons ont été librement choisis et envoyés par le demandeur.
- 2.- AITECH ne peut en aucun cas être responsable de la mauvaise utilisation des matériaux testés, ni de la mauvaise interprétation ou usage de ce document. La reproduction de celui-ci en partie ou en totalité est totalement interdite sans l'autorisation expresse de AITECH.
- 3.- Les résultats sont la propriété du demandeur et AITECH s'engage à ne pas les communiquer à des tiers sans autorisation préalable. Passé le délai d'un mois, AITECH peut utiliser les résultats pour des fins statistiques ou scientifiques.
- 4.- Aucune des indications de ce rapport ne peut être considérée comme étant une garantie des marques commerciales mentionnées dans celui-ci.
- 5.- En cas de différences entre des rapports, une vérification sera faite au siège social de AITECH. Les demandeurs s'engagent également à informer AITECH de toute plainte reçue suite aux résultats du rapport excluant le Centre de toute responsabilité si cela n'a pas été fait, les périodes de conservation des échantillons ayant été prises en compte.
- 6.- AITECH peut inclure dans ses rapports, analyses, résultats, etc. toute autre évaluation jugée nécessaire même si cela n'a pas été expressément demandé.
- 7.- Les incertitudes estimées dans les tests accrédités par ENAC sont à la disposition du client chez AITECH.
- 8.- Les matériaux d'origine ou des échantillons de restes non soumis à l'essai, seront conservés dans AITECH pendant les douze mois suivant la publication du rapport, ainsi que tout chèque ou la réclamation qui, dans son cas, voulu faire de la requérante, doit être exercée dans le délai indiqué.
- 9.- Ce rapport peut seulement être envoyé ou remis en main propre au demandeur ou à la personne dûment autorisée par celui-ci.
- 10.- Ce rapport ne sera pas valide s'il contient des ratures ou des corrections.
- 11.- Les résultats des essais et la déclaration de conformité à la spécification dans le présent rapport se réfèrent uniquement à la prise d'essai, comme il a été analysé / testé et pas à l'échantillon / item, qui aura été extrait de l'échantillon d'essai.
- 12.- Les laboratoires d'AITECH se trouvent au siège central d'Alcoy.
- 13.- Le client doit faire attention à tout moment, les dates des essais.

#### LIABILITY CLAUSES

- 1.- AITECH is liable only for the results of the methods of analysis used, as expressed in the report and referring exclusively to the materials or samples indicated in the same which are in its possession, the professional and legal liability of the Centre being limited to these. Unless otherwise stated, the samples were freely chosen and sent by the applicant.
- 2.- AITECH shall not be liable in any case of misuse of the test materials nor for undue interpretation or use of this document.
- 3.- The original test report is kept in AITECH. An electronic copy of it is delivered to the customer which keeps the value from the original one as far as the security properties of the document are not violated. A hard copy of this report with the AITECH logotype sealed in all the pages, keeps the original value.
- 4.- The results are considered to be the property of the applicant, and AITECH will not communicate them to third parties without prior permission. After one month, AITECH may use the results for statistical or scientific purposes.
- 5.- None of the indications made in this report may be considered as being a guarantee for the trade marks mentioned herein.
- 6.- In the eventuality of discrepancies between reports, a check to settle the same will be carried out in the head offices of AITECH. Also, the applicants undertake to notify AITECH of any complaint received by them as a result of the report, exempting this Centre from all liability if such is not done, the periods of conservation of the samples being taken into account.
- 7.- AITECH may include in its reports, analyses, results, etc., any other evaluation which it considers necessary, even when it has not been specifically requested.
- 8.- The estimated uncertainties in the tests accredited by ENAC are at the client's disposal in AITECH.
- 9.- The tested samples will be stored in AITECH facilities during the next TWELVE MONTHS after the report emission. Any verification or complaint requested by the client, will be made during the mentioned period.
- 10.- This report may only be sent or delivered by hand to the applicant or to a person duly authorised by the same.
- 11.- The results of the tests and the statement of compliance with the specification in this report refer only to the test sample as it has been analyzed / tested and not the sample / item which has taken the test sample.
- 12.- AITECH laboratories are placed in Alcoy.
- 13.- The client must attend at all times, the dates for conducting the tests.